



Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Сыктывкарский лесопромышленный техникум»
ГПОУ «СЛТ»
«Сыктывкарса вör промышленносьт техникум»
уджикасö велöдан канму учреждение



Утверждаю
Директор ГПОУ «СЛТ»
И.Н. Герко
31.08.2020

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества
сварных швов после сварки»

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Курс обучения: второй

Сыктывкар
2020

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 29 января 2016 г. № 50 г. Москва: "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))" (Зарегистрирован в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный N 41197).

Организация-разработчик:
Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Сыктывкарский лесопромышленный техникум»

Разработчики:
Войтенок Павел Николаевич, преподаватель дисциплин профессионального цикла

Рецензенты:

РАССМОТРЕНА И РЕКОМЕНДОВАНА К УТВЕРЖДЕНИЮ

на заседании МК «Профессионального цикла»

Протокол № 1 от «31» августа 2020 г.

Председатель _____ /О.В. Исакова/

СОГЛАСОВАНО:

(подпись) Мельников А.А.
(Ф.И.О.)

А.А. Мельников СЛПК
(место работы)

Вед. техн. - П. Войтенок
(должность)

« ____ » _____ 201 ____ г.



СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Область применения программы:

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

в части освоения квалификаций:

сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

сварщик частично механизированной сварки плавлением

сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

1.2. Цели и задачи производственной практики:

Целью производственной практики является:

- формирование общих и профессиональных компетенций:

Общие компетенции	Профессиональные компетенции
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Проверять оснащённость, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке.

- комплексное освоение студентами видов профессиональной деятельности:

ВПД
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки

Область профессиональной деятельности выпускников:

- изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Задачами производственной практики являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности студентами в сфере изучаемой профессии;
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация студентов к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

1.3. Количество часов на производственную практику: 72ч.

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля	Наименование темы (согласно требованиям ФГОС)	Объем часов
III курс, 6 семестр		
ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных соединений	1. Инструктаж по охране труда на предприятии. Ознакомление со спецификой работы предприятия АО «Монди СЛПК».	6
	2. Ознакомление с правилами эксплуатации и обслуживания источников питания: - подготовка источников питания для ручной дуговой сварки; - подготовка источников питания (установок) для ручной аргонодуговой сварки и газового оборудования; - подготовка источников питания (установок) для частично механизированной сварки плавлением в защитном газе, и газового оборудования поста.	6
	3. Выполнение типовых слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке: резка, рубка, гибка и правка металла.	12
	4. Выполнение предварительной зачистки свариваемых кромок из углеродистых и высоколегированных сталей перед сваркой.	12
	5. Чтение технологических карт сварки, оформленных по требованиям ISO 15609-1.	6
	6. Выполнение по чертежу сборки конструкций под сварку с применением сборочных приспособлений: - переносных универсальных сборочных приспособлений - универсальных сборочно-сварочных приспособлений - специализированных сборочно-сварочных приспособлений.	18
	7. Выполнение визуально-измерительного контроля точности сборки конструкций под сварку.	6
	8. Комплексный дифференцированный зачет	6
	Всего часов:	72

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1. Производственная практика студентами на первом году обучения и в последующие годы проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждой организацией, куда направляются обучающиеся, а также на базе самого учебного заведения на основании договора о производственной практике. Обучающиеся зачисляются на вакантные должности, при их наличии, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.
2. Сроки проведения практики устанавливаются образовательным учреждением в соответствии с ППКРС.
3. Практика осуществляется как непрерывно при условии обеспечения связи между содержанием практики и результатами обучения в рамках модулей ППКРС по осваиваемой профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».
4. Продолжительность рабочего дня обучающихся в период практики устанавливается в пределах времени, отведенного учебным планом по профессии, но не свыше продолжительности рабочего дня, предусмотренного законодательством.
5. В организации и проведении практики участвуют:
 - образовательное учреждение;
 - организации.
6. Образовательное учреждение:
 - планирует и утверждает в учебном плане все виды практики в соответствии с ППКРС, с учетом договоров с организациями;
 - заключает договоры на организацию и проведение практики;
 - совместно с организацией определяет объекты практики, согласовывает программу и планируемые результаты практики;
 - осуществляет руководство практикой;
 - контролирует реализацию программы и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
 - организывает процедуру оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных обучающимися, в ходе прохождения практики.
7. Организации, участвующие в организации и проведении практики:
 - заключают договоры на организацию и проведение практики;
 - согласовывают программу практики, планируемые результаты практики, задание на практику, участвуют в формировании оценочного материала для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных обучающимися, в ходе прохождения практики;
 - издают приказ о прохождении практики студентами;
 - предоставляют рабочие места практикантам, назначают руководителей практики, определяют наставников;
 - обеспечивают безопасные условия прохождения практики обучающимися;
 - проводят инструктаж обучающихся по ознакомлению с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в организации.
8. Обучающиеся, осваивающие ППКРС, при прохождении практики в организациях:
 - полностью выполняют задания, предусмотренные программами практики;
 - соблюдают действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
 - строго соблюдают требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности.
9. Организацию и руководство практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации. Общее руководство и контроль над практикой

от образовательного учреждения осуществляет заместитель директора по учебно-производственной работе. Непосредственное руководство практикой учебной группы осуществляется мастером производственного обучения.

10. В период прохождения производственной практики, с момента зачисления обучающихся, на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие в организации, а также трудовое законодательство, в том числе, в части государственного социального страхования.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

По результатам учебной и производственной практики контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется в форме отчета по производственной практике, по результатам которой ставится оценка. Оценка по производственной практике выставляется на основании аттестационного листа с указанием видов работ, выполненных обучающимися во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и требованиями организации, в которой проходила практика.

Отчет по производственной практике проводится по завершению освоения рабочей учебной программы по производственной практике в форме представления отчета студентами техникума и его защиты. Защита отчета может проводиться как в виде презентаций, так и в форме устного выступления.

В качестве приложения к отчету по практике обучающийся оформляет графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике

Результаты прохождения практики студентами представляются в образовательное учреждение и учитываются при государственной итоговой аттестации.