



Государственное профессиональное образовательное учреждение  
«Сыктывкарский лесопромышленный техникум»

ГПОУ «СЛТ»

«Сыктывкарса вör промышленность техникум»  
уджсикасö велöдан канму учреждение



УТВЕРЖДАЮ  
Директор  
И.Н. Герко  
31.08.2020

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»**

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Курс обучения: второй

Сыктывкар  
2020



Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 29 января 2016 г. № 50 г. Москва: "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))" (Зарегистрирован в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный N 41197).

Организация-разработчик:  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
«Сыктывкарский лесопромышленный техникум»

Разработчик:

Войтенок Павел Николаевич, преподаватель дисциплин профессионального цикла

Рецензенты:

РАССМОТРЕНА И РЕКОМЕНДОВАНА К УТВЕРЖДЕНИЮ

на заседании МК «Профессионального цикла»

Протокол №1 от «31» августа 2020 г.

Председатель \_\_\_\_\_ /О.В. Исакова/

СОГЛАСОВАНО:

 (подпись)  (Ф.И.О.)

 (место работы)

 (должность)

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.



## СОДЕРЖАНИЕ

|   |   |
|---|---|
| ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ .....                 | 4 |
| ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ .....            | 6 |
| УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ .....              | 7 |
| КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ<br>ПРАКТИКИ ..... | 9 |

## 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### 1.1 Область применения программы:

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности

#### 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

### 1.2. Цели и задачи производственной практики:

Целью производственной практики является:

- формирование общих и профессиональных компетенций:

| Общие компетенции  | Профессиональные компетенции   |
|--|--|
| Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.   | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. |
| Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.  |  |
| Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.  | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.            |
| Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.  |  |
| Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.   | Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.<br>Выполнять дуговую резку различных деталей.                     |
| Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.   |  |
| Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности. |  |
| Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.  |  |
| Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.  |  |
| Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.   |  |

- комплексное освоение студентами видов профессиональной деятельности:

| ВПД   |
|---|
| Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом; |

**Область профессиональной деятельности выпускников:** изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва

**Объектами профессиональной деятельности выпускников** являются:

технологические процессы сборки, ручной сварки (наплавки) конструкций; - сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; - детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов; - конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация

**Задачами производственной практики** являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности студентами в сфере изучаемой профессии;
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация студентов к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

**1.3. Количество часов на производственную практику: 144 ч.**

## 2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

| Наименование профессионального модуля  | Наименование темы (согласно требованиям ФГОС)  | Объем часов |
|--|--|-------------|
| <b>II курс, 2 семестр</b>  |  |             |
| <b>ПМ.02</b><br><b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.</b> | 1. Инструктаж по технике безопасности и охране труда на предприятии.   | 6           |
|  | 2. Работа с нормативно-технической документацией предприятия по изготовлению сварных конструкций и предъявлению требований к качеству сварного шва.                | 6           |
|  | 3. Сварка пластин встык, внахлест, в тавр, в угол без подготовки кромок ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом во всех пространственных положениях. | 18          |
|  | 4. Сварка пластин встык, внахлест, в тавр, в угол с подготовкой кромок ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом во всех пространственных положениях.  | 18          |
|  | 5. Прямолинейная и криволинейная резка металла ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом.  | 6           |
|  | 6. Сварка поворотных и неповоротных стыков труб ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом во всех пространственных положениях.                         | 18          |
|  | 7. Изготовление несложных сварных конструкций ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом во всех пространственных положениях.                           | 18          |
|  | 8. Однослойная и многослойная наплавка металла ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом во всех пространственных положениях.                          | 18          |
|  | 9. Сварка цветных металлов и сплавов ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом во всех пространственных положениях.                                    | 12          |
|  | 10. Устранение наружных дефектов сварного шва.   | 18          |
|  | 11. Комплексный дифференцированный зачет   | 6           |
| <b>Всего часов:</b>  |  | <b>144</b>  |

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

1. Производственная практика студентов на первом году обучения и в последующие годы проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждой организацией, куда направляются обучающиеся, а также на базе самого учебного заведения на основании договора о производственной практике. Студенты зачисляются на вакантные должности, при их наличии, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.
2. Сроки проведения практики устанавливаются образовательным учреждением в соответствии с ОПОП СПО.
3. Практика осуществляется как непрерывно, так и путем чередования с теоретическими знаниями по дням (неделям) при условии обеспечения связи между содержанием практики и результатами обучения в рамках модулей ОПОП СПО по осваиваемой профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).
4. Продолжительность рабочего дня студентов в период практики устанавливается в пределах времени, отведенного учебным планом по профессии, но не свыше продолжительности рабочего дня, предусмотренного законодательством.
5. В организации и проведении практики участвуют:
  - образовательное учреждение;
  - организации.
6. Образовательное учреждение:
  - планирует и утверждает в учебном плане все виды практики в соответствии с ОПОП СПО, с учетом договоров с организациями;
  - заключает договоры на организацию и проведение практики;
  - совместно с организацией определяет объекты практики, согласовывает программу и планируемые результаты практики;
  - осуществляет руководство практикой;
  - контролирует реализацию программы и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
  - организывает процедуру оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных студентами, в ходе прохождения практики.
7. Организации, участвующие в организации и проведении практики:
  - заключают договоры на организацию и проведение практики;
  - согласовывают программу практики, планируемые результаты практики, задание на практику, участвуют в формировании оценочного материала для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных студентами, в ходе прохождения практики;
  - издают приказ о прохождении практики студентами;
  - предоставляют рабочие места практикантам, назначают руководителей практики, определяют наставников;
  - обеспечивают безопасные условия прохождения практики студентов;
  - проводят инструктаж обучающихся по ознакомлению с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в организации.
8. Студенты, осваивающие ОПОП СПО, при прохождении практики в организациях:
  - полностью выполняют задания, предусмотренные программами практики;
  - соблюдают действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;



- строго соблюдают требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности.
9. Организацию и руководство практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации. Общее руководство и контроль над практикой от образовательного учреждения осуществляет заместитель директора по учебно-производственной работе. Непосредственное руководство практикой учебной группы осуществляется мастером производственного обучения.
  10. В период прохождения производственной практики, с момента зачисления студентов, на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие в организации, а так же трудовое законодательство, в том числе, в части государственного социального страхования.

#### **4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

По результатам учебной и производственной практики контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется в форме отчета по производственной практике, по результатам которой ставится оценка. Оценка по производственной практике выставляется на основании аттестационного листа с указанием видов работ, выполненных обучающимися во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и требованиями организации, в которой проходила практика.

Отчет по производственной практике проводится по завершению освоения рабочей учебной программы по производственной практике в форме представления отчета студентами техникума и его защиты. Защита отчета может проводиться как в виде презентаций, так и в форме устного выступления.

В качестве приложения к отчету по практике обучающийся оформляет графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике

Результаты прохождения практики студентами представляются в образовательное учреждение и учитываются при государственной итоговой аттестации