



Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Сыктывкарский лесопромышленный техникум»
ГПОУ «СЛТ»
«Сыктывкарса вör промышленность техникум»
уджсикасö велöдан канму учреждение



Утверждаю
Директор ГПОУ «СЛТ»
И.Н. Герко
31.08.2020

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в
защитном газе**

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Курс обучения: третий

Сыктывкар
2020

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 29 января 2016 г. № 50 г. Москва: "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))" (Зарегистрирован в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный N 41197).

Организация-разработчик:
Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Сыктывкарский лесопромышленный техникум»

Разработчик:

Войтенок Павел Николаевич, преподаватель дисциплин профессионального цикла

Рецензенты:

РАССМОТРЕНА И РЕКОМЕНДОВАНА К УТВЕРЖДЕНИЮ

на заседании МК «Профессионального цикла»

Протокол № 1 от «31» августа 2020 г.

Председатель И /О.В. Исакова/

СОГЛАСОВАНО:

И (подпись) Милославский В. В. (Ф.И.О.)

А.С. Могилевский
(место работы)

вед. мрт. - М. Сварщик
(должность)

« ____ » _____ 201__ г.



СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Область применения программы:

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1.2. Цели и задачи производственной практики:

Целью производственной практики является:

- формирование общих и профессиональных компетенций:

Общие компетенции	Профессиональные компетенции
Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.	Выполнять ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	
Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	Выполнять ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.	
Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.	
Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	
Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.	
Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.	
Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.	

- комплексное освоение студентами видов профессиональной деятельности:

ВПД
Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций; - сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; - детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов; - конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация

Задачами производственной практики являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности студентами в сфере изучаемой профессии;
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация студентов к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

1.3. Количество часов на производственную практику: 324 ч.

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля	Наименование темы (согласно требованиям ФГОС)	Объем часов
III курс, 6 семестр		
ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.	1. Инструктаж по технике безопасности и охране труда на предприятии.	6
	2. Работа с нормативно-технической документацией предприятия по изготовлению сварных конструкций и предъявлению требований к качеству сварного шва.	6
	3. Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей цветных металлов и их сплавов под сварку.	24
	4. Выполнение подготовки деталей из легированной стали под сварку.	24
	5. Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений.	24
	6. Выполнение сборки деталей из легированной стали под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений.	24
	7. Выполнение РАД угловых швов пластин из углеродистой стали в различных положениях сварного шва.	60
	8. Выполнение РАД стыковых и угловых швов пластин из легированной нержавеющей стали, алюминия и его сплавов в горизонтальном вертикальном и потолочном положении.	54
	9. Выполнение РАД кольцевых швов труб с поддувом корня шва из легированной нержавеющей стали в горизонтальном и вертикальном положении.	36
	10. Выполнение РАД кольцевых швов труб с поддувом корня шва из легированной нержавеющей стали в наклонном положении под углом 45°.	24
	11. Выполнение РАД кольцевых швов труб из алюминия и его сплавов в горизонтальном и вертикальном положении.	18
	12. Выполнение РАД кольцевых швов труб из алюминия и его сплавов наклонном положении под углом 45°	18
	13. Дифференцированный зачет	6
Всего часов:		324

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1. Производственная практика студентов на первом году обучения и в последующие годы проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждой организацией, куда направляются обучающиеся, а также на базе самого учебного заведения на основании договора о производственной практики. Студенты зачисляются на вакантные должности, при их наличии, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.
2. Сроки проведения практики устанавливаются образовательным учреждением в соответствии с ОПОП СПО.
3. Практика осуществляется как непрерывно, так и путем чередования с теоретическими знаниями по дням (неделям) при условии обеспечения связи между содержанием практики и результатами обучения в рамках модулей ОПОП СПО по осваиваемой профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
4. Продолжительность рабочего дня студентов в период практики устанавливается в пределах времени, отведенного учебным планом по профессии, но не свыше продолжительности рабочего дня, предусмотренного законодательством.
5. В организации и проведении практики участвуют:
 - образовательное учреждение;
 - организации.
6. Образовательное учреждение:
 - планирует и утверждает в учебном плане все виды практики в соответствии с ОПОП СПО, с учетом договоров с организациями;
 - заключает договоры на организацию и проведение практики;
 - совместно с организацией определяет объекты практики, согласовывает программу и планируемые результаты практики;
 - осуществляет руководство практикой;
 - контролирует реализацию программы и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
 - организывает процедуру оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных студентами, в ходе прохождения практики.
7. Организации, участвующие в организации и проведении практики:
 - заключают договоры на организацию и проведение практики;
 - согласовывают программу практики, планируемые результаты практики, задание на практику, участвуют в формировании оценочного материала для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных студентами, в ходе прохождения практики;
 - издают приказ о прохождении практики студенты;

- предоставляют рабочие места практикантам, назначают руководителей практики, определяют наставников;
 - обеспечивают безопасные условия прохождения практики студентов;
 - проводят инструктаж обучающихся по ознакомлению с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в организации.
8. Студенты, осваивающие ОПОП СПО, при прохождении практики в организациях:
- полностью выполняют задания, предусмотренные программами практики;
 - соблюдают действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
 - строго соблюдают требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности.
9. Организацию и руководство практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации. Общее руководство и контроль над практикой от образовательного учреждения осуществляет заместитель директора по учебно-производственной работе. Непосредственное руководство практикой учебной группы осуществляется мастером производственного обучения.
10. В период прохождения производственной практики, с момента зачисления студентов, на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие в организации, а так же трудовое законодательство, в том числе, в части государственного социального страхования.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

По результатам производственной практики контроль и оценку результатов освоения программы осуществляется в форме отчета по производственной практике, по результатам которой ставится оценка. Оценка по производственной практике выставляется на основании аттестационного листа с указанием видов работ, выполненных обучающимися во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и требованиями организации, в которой проходила практика.

Отчет по производственной практике проводится по завершению освоения рабочей учебной программы по производственной практике в форме представления отчета студентами техникума и его защиты. Защита отчета может проводиться как в виде презентаций, так и в форме устного выступления.

В качестве приложения к отчету по практике обучающийся оформляет графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике

Результаты прохождения практики студентами представляются в образовательное учреждение и учитываются при государственной итоговой аттестации