



Государственное профессиональное образовательное учреждение  
«Сыктывкарский лесопромышленный техникум»

«Сыктывкарса вör промышленность техникум»  
уджикасö велöдан канму учреждение



Утверждаю  
Директор ГПОУ «СЛТ»  
И.Н. Герко  
31 августа 2020 г

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ. 03 «Управление автоматическими и полуавтоматическими  
линиями в деревообработке»**

**35.01.04 Оператор линий и установок в деревообработке**

---

Курс обучения: 1

Сыктывкар  
2020

Программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта от 09.12.2016 г. N1581 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования» зарегистрированным в Министерстве юстиции РФ под N 44800 20.12.2016г. по профессии

**35.01.04 Оператор линий и установок в деревообработке**

Организация-разработчик:

Государственное профессиональное образовательное учреждение среднего профессионального

образования «Сыктывкарский лесопромышленный техникум»

Разработчик:

Зверева Е.В. – преподаватель дисциплин общепрофессионального и профессионального цикла

Рецензенты:

Муравьева Е.Е. методист

РАССМОТРЕНА И РЕКОМЕНДОВАНА К УТВЕРЖДЕНИЮ

МК «Профессионального цикла»

протокол № 1 от 31.08.2020

председатель МК  /О.В. Исакова/

СОГЛАСОВАНО:

 (подпись)  (Ф.И.О.)

( место работы)

( должность)

М.П.



« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_\_ г.

## Содержание

<b>1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ .....</b>	<b>4</b>
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ .....</b>	<b>6</b>
<b>3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ .....</b>	<b>7</b>
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ .....</b>	<b>20</b>
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ .....</b>	<b>21</b>

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1 Область применения программы:

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) в соответствии с ФГОС СПО по профессии

### **35.01.04 Оператор линий и установок в деревообработке**

---

в части освоения квалификаций:

**Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке**

---

и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

Сушка древесно-волокнистых и костровых плит, стружки, пиломатериалов и заготовок различного назначения в сушильных установках

---

Рабочая программа учебной практики может быть использована

для реализации в профессиональном образовании студентов по профессии 35.01.04 Оператор линий и установок в деревообработке на базе общего среднего образования;

## 1.2. Цели и задачи учебной практики:

формирование у студентов первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

С целью овладения видами профессиональной деятельности по профессии обучающийся в ходе освоения учебной практики должен практический опыт:

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен иметь **практический опыт**:

- работы на установках по измельчению древесины и изготовлению шпона;
- работы по прессованию древесных материалов;
- работы по управлению с пультов автоматизированными системами линии и контроля параметров режима технологического процесса;
- работы на электронно-вычислительной технике;
- обслуживания оборудования линий: установки режущего инструмента, участия в наладке и регулировке механизмов в линии;
- контроля качества продукции

## 1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение учебной практики: 36 ч.

### **Требования к результатам освоения учебной практики**

В результате прохождения учебной практики по видам профессиональной деятельности студентов должен уметь:

ВПД	ТРЕБОВАНИЯ К УМЕНИЯМ
Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями в деревообработке	организовывать безопасные условия труда на рабочем месте; пользоваться способами безопасного выполнения работ при прессовании;
	пользоваться средствами пожаротушения на своем рабочем месте, участке;
	применять средства индивидуальной защиты от химических и биологических факторов;
	подготавливать к работе оборудование, оснастку, инструменты и содержать их в рабочем состоянии;
	проверять качество режущего инструмента и оснастки;
	управлять линиями и установками высокой частоты по прессованию деталей из древесно-стружечной массы или шпона;
	управлять автоматическими, полуавтоматическими линиями машинной обработки и сборки брусковых и щитовых деталей и изделий;
	управлять линиями по отделке столярно-строительных изделий и других деревообрабатывающих производств;
	управлять установками по измельчению древесины и изготовлению шпона;
	регулировать подачу материала и режущих инструментов на обслуживаемых деревообрабатывающих линиях;
	проверять работу пневматических и гидравлических приводов;
	пользоваться электронно-вычислительной техникой, применяемой на линиях и установках;
	обслуживать систему управления отдельными станками и агрегатами для обеспечения ее работы в заданном режиме;
	принимать решения в случае отказа электроники; определять виды и причины брака;
	пользоваться контрольно-измерительным инструментом;
	учитывать количество и качество произведенной продукции;
	заполнять журналы учета выпускаемой продукции;
	заполнять журнал работы линии

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у студентов первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС по основным видам профессиональной деятельности (ВПД):

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1.	Управлять автоматизированными системами и электронно-вычислительными машинами линии; управлять установками по измельчению древесины и изготовлению шпона.
ПК 3.2.	Осуществлять обслуживание автоматических и полуавтоматических линий машинной обработки и сборки брусковых и щитовых деталей и изделий.
ПК 3.3.	Осуществлять контроль качества продукции.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность <*>, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

### 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Наименование тем УП. 03.	Объ ем часо в	Содержание учебных занятий Требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Материально-техническое обеспечение	Используемая литература
1	1.1 определение влажности древесины.		<p>определению влажности древесины рабочим и контрольным методами</p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• организовывать безопасные условия труда на рабочем месте;</li> <li>• пользоваться способами безопасного выполнения работ при прессовании;</li> <li>• пользоваться средствами пожаротушения на своем рабочем месте, участке;</li> <li>• применять средства индивидуальной защиты от химических и биологических факторов;</li> <li>• подготавливать к работе оборудование, оснастку, инструменты и содержать их в рабочем состоянии;</li> <li>• проверять качество режущего инструмента и оснастки;</li> <li>• управлять линиями и установками высокой частоты по прессованию деталей из древесно-стружечной массы или шпона;</li> <li>• управлять автоматическими, полуавтоматическими линиями машинной обработки и сборки брусковых и щитовых деталей и изделий;</li> </ul>	<p>Организация рабочего места. Техника безопасности при выполнении работ. Лабораторные приборы. Методика определения. Образцы древесины</p>	<p>1. <a href="http://tehnopost.kiev.ua/drova/8-sposoby-opredeleniya-vlazhnosti-drevesiny.html#sposobi_gost">http://tehnopost.kiev.ua/drova/8-sposoby-opredeleniya-vlazhnosti-drevesiny.html#sposobi_gost</a> ГОСТ 17231-78 <a href="http://docs.cntd.ru/document/1200008419">http://docs.cntd.ru/document/1200008419</a></p>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>• управлять линиями по отделке столярно-строительных изделий и других деревообрабатывающих производств;</li> <li>• управлять установками по измельчению древесины и изготовлению шпона;</li> <li>• регулировать подачу материала и режущих инструментов на обслуживаемых деревообрабатывающих линиях;</li> <li>• проверять работу пневматических и гидравлических приводов;</li> <li>• пользоваться электронно-вычислительной техникой, применяемой на линиях и установках;</li> <li>• обслуживать систему управления отдельными станками и агрегатами для обеспечения ее работы в заданном режиме;</li> <li>• принимать решения в случае отказа электроники; определять виды и причины брака;</li> <li>• пользоваться контрольно-измерительным инструментом;</li> <li>• учитывать количество и качество произведенной продукции;</li> <li>• заполнять журналы учета выпускаемой продукции;</li> <li>• заполнять журнал работы линии</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт в:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– работы на установках по измельчению древесины и изготовлению шпона;</li> <li>– работы по прессованию древесных материалов;</li> <li>– работы по управлению с пультов</li> </ul>		
--	--	--	--	--	--



			<p>автоматизированными системами линии и контроля параметров режима технологического процесса;</p> <p>–работы на электронно-вычислительной технике;</p> <p>–обслуживания оборудования линий: установки режущего инструмента, участия в наладке и регулировке механизмов в линии;</p> <p>–контроля качества продукции</p>		
2	1.2 определение разбухания древесины		<p>определение разбухания древесины</p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• организовывать безопасные условия труда на рабочем месте;</li> <li>• пользоваться способами безопасного выполнения работ при прессовании;</li> <li>• пользоваться средствами пожаротушения на своем рабочем месте, участке;</li> <li>• применять средства индивидуальной защиты от химических и биологических факторов;</li> <li>• подготавливать к работе оборудование, оснастку, инструменты и содержать их в рабочем состоянии;</li> <li>• проверять качество режущего инструмента и оснастки;</li> <li>• управлять линиями и установками высокой частоты по прессованию деталей из древесно-стружечной массы или шпона;</li> <li>• управлять автоматическими, полуавтоматическими линиями машинной обработки и сборки</li> </ul>	<p>Организация рабочего места. Техника безопасности при выполнении работ. Лабораторные приборы. Методика определения</p>	<p>ГОСТ 16483.35-88  <a href="https://spbftu.ru/wp-content/uploads/2018/02/Leontev-UP-drev-i-lt-2011.pdf">https://spbftu.ru/wp-content/uploads/2018/02/Leontev-UP-drev-i-lt-2011.pdf</a></p>

			<p>брусковых и щитовых деталей и изделий;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• управлять линиями по отделке столярно-строительных изделий и других деревообрабатывающих производств;</li> <li>• управлять установками по измельчению древесины и изготовлению шпона;</li> <li>• регулировать подачу материала и режущих инструментов на обслуживаемых деревообрабатывающих линиях;</li> <li>• проверять работу пневматических и гидравлических приводов;</li> <li>• пользоваться электронно-вычислительной техникой, применяемой на линиях и установках;</li> <li>• обслуживать систему управления отдельными станками и агрегатами для обеспечения ее работы в заданном режиме;</li> <li>• принимать решения в случае отказа электроники; определять виды и причины брака;</li> <li>• пользоваться контрольно-измерительным инструментом;</li> <li>• учитывать количество и качество произведенной продукции;</li> <li>• заполнять журналы учета выпускаемой продукции;</li> <li>• заполнять журнал работы линии</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт в:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– работы на установках по измельчению древесины и изготовлению шпона;</li> <li>– работы по прессованию древесных</li> </ul>		
--	--	--	--	--	--

			<p>материалов;</p> <p>–работы по управлению с пультов автоматизированными системами линии и контроля параметров режима технологического процесса;</p> <p>–работы на электронно-вычислительной технике;</p> <p>–обслуживания оборудования линий: установки режущего инструмента, участия в наладке и регулировке механизмов в линии;</p> <p>контроля качества продукции</p>		
3	1.3 определение усушки древесины		<p>определение усушки древесины</p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• организовывать безопасные условия труда на рабочем месте;</li> <li>• пользоваться способами безопасного выполнения работ при прессовании;</li> <li>• пользоваться средствами пожаротушения на своем рабочем месте, участке;</li> <li>• применять средства индивидуальной защиты от химических и биологических факторов;</li> <li>• подготавливать к работе оборудование, оснастку, инструменты и содержать их в рабочем состоянии;</li> <li>• проверять качество режущего инструмента и оснастки;</li> <li>• управлять линиями и установками высокой частоты по прессованию деталей из древесно-стружечной массы или шпона;</li> <li>• управлять автоматическими,</li> </ul>	<p>Организация рабочего места. Техника безопасности при выполнении работ. Лабораторные приборы. Методика определения</p>	<p>ГОСТ 16483.35-88  <a href="https://spbftu.ru/wp-content/uploads/2018/02/Lcontev-UP-drev-i-lt-2011.pdf">https://spbftu.ru/wp-content/uploads/2018/02/Lcontev-UP-drev-i-lt-2011.pdf</a>  <a href="https://dpva.ru/Guide/GuideMaterials/Wood/WoodShrink/">https://dpva.ru/Guide/GuideMaterials/Wood/WoodShrink/</a>  <a href="https://elar.usfeu.ru/bitstream/123456789/7815/1/Glebov_18.pdf">https://elar.usfeu.ru/bitstream/123456789/7815/1/Glebov_18.pdf</a>  <a href="http://www.norm-load.ru/SNiP/Data1/4/4432/index.htm">http://www.norm-load.ru/SNiP/Data1/4/4432/index.htm</a></p>

			<p>полуавтоматическими линиями машинной обработки и сборки брусковых и щитовых деталей и изделий;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• управлять линиями по отделке столярно-строительных изделий и других деревообрабатывающих производств;</li> <li>• управлять установками по измельчению древесины и изготовлению шпона;</li> <li>• регулировать подачу материала и режущих инструментов на обслуживаемых деревообрабатывающих линиях;</li> <li>• проверять работу пневматических и гидравлических приводов;</li> <li>• пользоваться электронно-вычислительной техникой, применяемой на линиях и установках;</li> <li>• обслуживать систему управления отдельными станками и агрегатами для обеспечения ее работы в заданном режиме;</li> <li>• принимать решения в случае отказа электроники; определять виды и причины брака;</li> <li>• пользоваться контрольно-измерительным инструментом;</li> <li>• учитывать количество и качество произведенной продукции;</li> <li>• заполнять журналы учета выпускаемой продукции;</li> <li>• заполнять журнал работы линии</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт в:</b></p> <p>– работы на установках по измельчению</p>		
--	--	--	--	--	--

			<p>древесины и изготовлению шпона;</p> <p>–работы по прессованию древесных материалов;</p> <p>–работы по управлению с пультов автоматизированными системами линии и контроля параметров режима технологического процесса;</p> <p>–работы на электронно-вычислительной технике;</p> <p>–обслуживания оборудования линий: установки режущего инструмента, участия в наладке и регулировке механизмов в линии;</p> <p>контроля качества продукции</p>		
4	1.4 определение водопоглощения древесины	6	<p>определение водопоглощения древесины</p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• организовывать безопасные условия труда на рабочем месте;</li> <li>• пользоваться способами безопасного выполнения работ при прессовании;</li> <li>• пользоваться средствами пожаротушения на своем рабочем месте, участке;</li> <li>• применять средства индивидуальной защиты от химических и биологических факторов;</li> <li>• подготавливать к работе оборудование, оснастку, инструменты и содержать их в рабочем состоянии;</li> <li>• проверять качество режущего инструмента и оснастки;</li> <li>• управлять линиями и установками высокой частоты по прессованию деталей из древесно-стружечной</li> </ul>	<p>Организация рабочего места. Техника безопасности при выполнении работ. Лабораторные приборы. Методика определения . Образцы древесины 20*20мм толщина 10мм.</p>	<p>ГОСТ 16483.20-72*  <a href="http://docs.cntd.ru/document/1200014959">http://docs.cntd.ru/document/1200014959</a></p>

			<p>массы или шпона;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• управлять автоматическими, полуавтоматическими линиями машинной обработки и сборки брусковых и щитовых деталей и изделий;</li> <li>• управлять линиями по отделке столярно-строительных изделий и других деревообрабатывающих производств;</li> <li>• управлять установками по измельчению древесины и изготовлению шпона;</li> <li>• регулировать подачу материала и режущих инструментов на обслуживаемых деревообрабатывающих линиях;</li> <li>• проверять работу пневматических и гидравлических приводов;</li> <li>• пользоваться электронно-вычислительной техникой, применяемой на линиях и установках;</li> <li>• обслуживать систему управления отдельными станками и агрегатами для обеспечения ее работы в заданном режиме;</li> <li>• принимать решения в случае отказа электроники; определять виды и причины брака;</li> <li>• пользоваться контрольно-измерительным инструментом;</li> <li>• учитывать количество и качество произведенной продукции;</li> <li>• заполнять журналы учета выпускаемой продукции;</li> <li>• заполнять журнал работы линии</li> </ul>		
--	--	--	---	--	--

		<p><b>иметь практический опыт в:</b></p> <p>работы на установках по измельчению древесины и изготовлению шпона;</p> <p>работы по прессованию древесных материалов;</p> <p>работы по управлению с пультов автоматизированными системами линии и контроля параметров режима технологического процесса;</p> <p>работы на электронно-вычислительной технике;</p> <p>обслуживания оборудования линий:</p> <p>установки режущего инструмента, участия в наладке и регулировке механизмов в линии;</p> <p>контроля качества продукции;</p>		
	1.5 Определение плотности древесины	<p>определение плотности древесины</p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• организовывать безопасные условия труда на рабочем месте;</li> <li>• пользоваться способами безопасного выполнения работ при прессовании;</li> <li>• пользоваться средствами пожаротушения на своем рабочем месте, участке;</li> <li>• применять средства индивидуальной защиты от химических и биологических факторов;</li> <li>• подготавливать к работе оборудование, оснастку, инструменты и содержать их в рабочем состоянии;</li> <li>• проверять качество режущего инструмента и оснастки;</li> <li>• управлять линиями и установками</li> </ul>	<p>Организация рабочего места. Техника безопасности при выполнении работ. Лабораторные приборы. Методика определения</p>	<p>ГОСТ 16483.1-84 (СТ СЭВ 388-76)</p> <p><a href="http://docs.cntd.ru/document/1200008349">http://docs.cntd.ru/document/1200008349</a></p> <p><a href="file:///C:/Users/РАБОТА/Documents/СЛТ/ДОП%20гп11/МДК%2002.01%20сущка/лабораторные%20по%20древесине.pdf">file:///C:/Users/РАБОТА/Documents/СЛТ/ДОП%20гп11/МДК%2002.01%20сущка/лабораторные%20по%20древесине.pdf</a></p>

			<p>высокой частоты по прессованию деталей из древесно-стружечной массы или шпона;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• управлять автоматическими, полуавтоматическими линиями машинной обработки и сборки брусковых и щитовых деталей и изделий;</li> <li>• управлять линиями по отделке столярно-строительных изделий и других деревообрабатывающих производств;</li> <li>• управлять установками по измельчению древесины и изготовлению шпона;</li> <li>• регулировать подачу материала и режущих инструментов на обслуживаемых деревообрабатывающих линиях;</li> <li>• проверять работу пневматических и гидравлических приводов;</li> <li>• пользоваться электронно-вычислительной техникой, применяемой на линиях и установках;</li> <li>• обслуживать систему управления отдельными станками и агрегатами для обеспечения ее работы в заданном режиме;</li> <li>• принимать решения в случае отказа электроники; определять виды и причины брака;</li> <li>• пользоваться контрольно-измерительным инструментом;</li> <li>• учитывать количество и качество произведенной продукции;</li> <li>• заполнять журналы учета</li> </ul>		
--	--	--	---	--	--



			<p>выпускаемой продукции;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• заполнять журнал работы линии</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт в:</b></p> <p>работы на установках по измельчению древесины и изготовлению шпона;</p> <p>работы по прессованию древесных материалов;</p> <p>работы по управлению с пультов автоматизированными системами линии и контроля параметров режима технологического процесса;</p> <p>работы на электронно-вычислительной технике;</p> <p>обслуживания оборудования линий:</p> <p>установки режущего инструмента, участия в наладке и регулировке механизмов в линии;</p> <p>контроля качества продукции;</p>		
	1.6 Определение зольности древесины	4	<p>определение зольности древесины</p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• организовывать безопасные условия труда на рабочем месте;</li> <li>• пользоваться способами безопасного выполнения работ при прессовании;</li> <li>• пользоваться средствами пожаротушения на своем рабочем месте, участке;</li> <li>• применять средства индивидуальной защиты от химических и биологических факторов;</li> <li>• подготавливать к работе оборудование, оснастку, инструменты и содержать их в рабочем состоянии;</li> <li>• проверять качество режущего</li> </ul>	Организация рабочего места. Техника безопасности при выполнении работ. Лабораторные приборы. Методика определения	<p>ГОСТ Р 56888-2016</p> <p><a href="http://docs.cntd.ru/document/1200133131">http://docs.cntd.ru/document/1200133131</a></p>

			<p>инструмента и оснастки;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• управлять линиями и установками высокой частоты по прессованию деталей из древесно-стружечной массы или шпона;</li> <li>• управлять автоматическими, полуавтоматическими линиями машинной обработки и сборки брусковых и щитовых деталей и изделий;</li> <li>• управлять линиями по отделке столярно-строительных изделий и других деревообрабатывающих производств;</li> <li>• управлять установками по измельчению древесины и изготовлению шпона;</li> <li>• регулировать подачу материала и режущих инструментов на обслуживаемых деревообрабатывающих линиях;</li> <li>• проверять работу пневматических и гидравлических приводов;</li> <li>• пользоваться электронно-вычислительной техникой, применяемой на линиях и установках;</li> <li>• обслуживать систему управления отдельными станками и агрегатами для обеспечения ее работы в заданном режиме;</li> <li>• принимать решения в случае отказа электроники; определять виды и причины брака;</li> <li>• пользоваться контрольно-измерительным инструментом;</li> <li>• учитывать количество и качество</li> </ul>		
--	--	--	--	--	--

			<p>произведенной продукции;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• заполнять журналы учета выпускаемой продукции;</li> <li>• заполнять журнал работы линии</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт в:</b></p> <p>работы на установках по измельчению древесины и изготовлению шпона;</p> <p>работы по прессованию древесных материалов;</p> <p>работы по управлению с пультов автоматизированными системами линии и контроля параметров режима технологического процесса;</p> <p>работы на электронно-вычислительной технике;</p> <p>обслуживания оборудования линий:</p> <p>установки режущего инструмента,</p> <p>участия в наладке и регулировке механизмов в линии;</p> <p>контроля качества продукции</p>		
7	1.7 Дифференцированный зачёт.	2			

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация рабочей программы учебной практики предполагает наличие

**кабинетов**

- Лаборатория «Контроль качества готовой продукции»

#### **Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:**

- комплект учебно-методической документации;
- комплект бланков технологической документации;
- наглядные пособия;
- автоматизированное рабочее место преподавателя.

Технические средства обучения:

- мультимедиапроектор;
- принтер;
- сканер;
- внешние накопители информации;
- мобильные устройства для хранения информации;
- программное обеспечение общего и профессионального назначения.

#### *Учебно-наглядные пособия:*

Технологические схемы на каждого студента;

Раздаточный материал на каждого студента;

Натуральные образцы – щепы, древесные бруски, древесная масса;

Методические разработки по темам на каждого студента.

### **4.3. Общие требования к организации образовательного процесса**

Учебная практика проводится преподавателем в мастерских имеет рассредоточенный характер.

### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Преподаватели преподаватель дисциплин общепрофессионального и профессионального цикла, осуществляющие руководство учебной практикой студентов, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения студентом заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения учебной практики в рамках профессиональных модулей студенты проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<ul style="list-style-type: none"> <li>– организовывать безопасные условия труда на рабочем месте;</li> <li>– пользоваться способами безопасного выполнения работ при прессовании;</li> <li>– пользоваться средствами пожаротушения на своем рабочем месте, участке;</li> <li>– применять средства индивидуальной защиты от химических и биологических факторов;</li> <li>– подготавливать к работе оборудование, оснастку, инструменты и содержать их в рабочем состоянии;</li> <li>– проверять качество режущего инструмента и оснастки;</li> <li>– управлять линиями и установками высокой частоты по прессованию деталей из древесно-стружечной массы или шпона;</li> <li>– управлять автоматическими, полуавтоматическими линиями машинной обработки и сборки брусковых и щитовых деталей и изделий;</li> <li>– управлять линиями по отделке столярно-строительных изделий и других деревообрабатывающих производств;</li> <li>– управлять установками по измельчению древесины и изготовлению шпона;</li> <li>– регулировать подачу материала и режущих инструментов на обслуживаемых деревообрабатывающих линиях;</li> <li>– проверять работу пневматических и гидравлических приводов;</li> <li>– пользоваться электронно-вычислительной техникой, применяемой на линиях и установках;</li> <li>– обслуживать систему управления отдельными станками и агрегатами для обеспечения ее работы в заданном режиме;</li> <li>– принимать решения в случае отказа электроники; определять виды и причины брака;</li> </ul>	<p>Текущий контроль:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выполнение и защита практических работ.</li> <li>2. Анализ результатов своей практической работы по изучаемой теме (рефлексия своей деятельности).</li> <li>3. Оценка результатов деятельности студентов при выполнении работ.</li> </ol> <p>Дифференцированный зачет:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Контрольный вопрос.</li> <li>2. Практическое задание.</li> </ol>

<ul style="list-style-type: none"> <li>– пользоваться контрольно-измерительным инструментом;</li> <li>– учитывать количество и качество произведенной продукции;</li> <li>– заполнять журналы учета выпускаемой продукции;</li> <li>– заполнять журнал работы линии</li> </ul>	
--	--